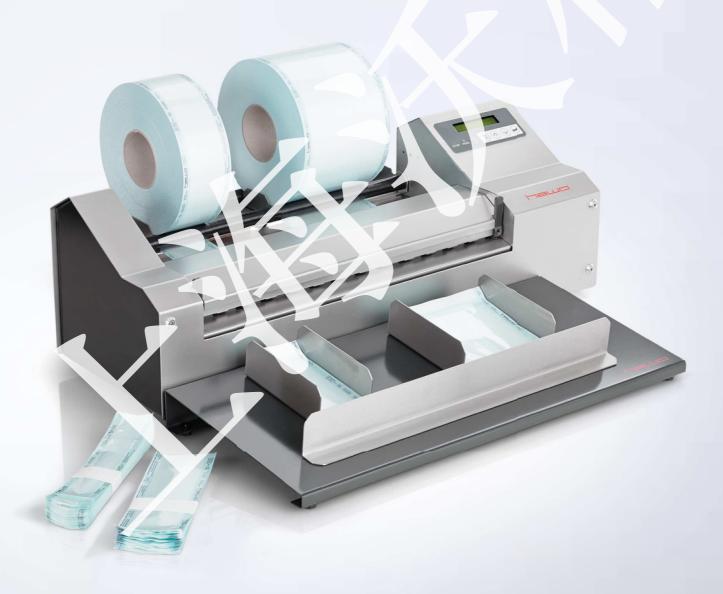
hm 8000 AS/AS-V SealCut

制袋机-全自动制作平口和内折袋



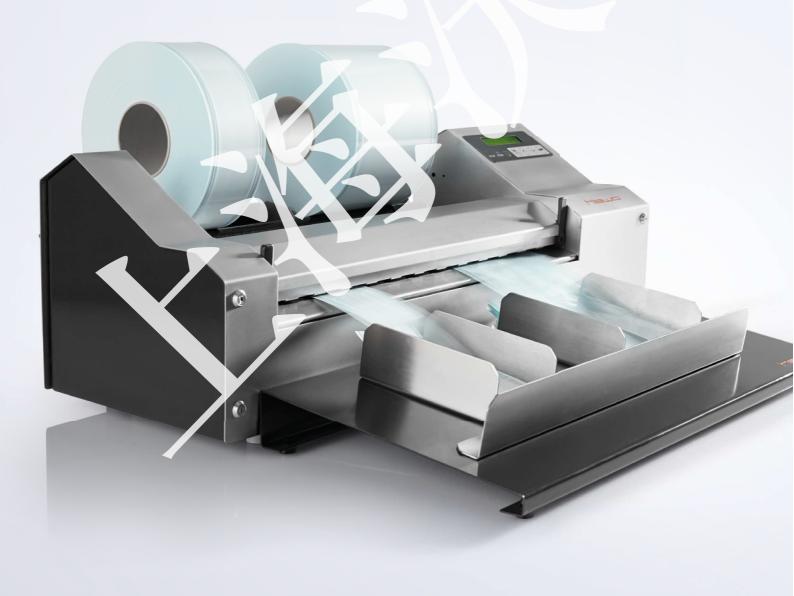






hm 8000 AS/AS-V SealCut

为了提供最大的灵活性和最低成本效益,Hawo开发了一款全自动的制袋机,型号HM 8000AS / AS-V Sealcut (V=可验证)。这种创新的机器结合了一个卷膜架和一个自动封口机,自动生产无菌化标准袋根据输入的数量和长度。将材料的消耗量保持到最低。具有高达5000袋每小时的输出,是全世界最顶级的设备。





Sealing of pre-formed sterile barrier systems



Optional sorting module hm 8000 SD

hm 8000 AS/AS-V SealCut (V=认证)

无论平口或内折袋,都由纸/塑或者特卫强制作,材料的消耗量保持到最低,因为袋长度可以定制。740mm的占地尺寸, 无论入口或出口区是必需的,在最小的空间,可以被使用。

高生产輸出效率

生产输出效率高,14个袋每分钟(超过800个袋每小时),使薄膜袋生产制作在最有效的生产成本。极宽的卷轴支架可支持多达六卷卷膜,都可以被同时使用六卷卷膜。因此,该机可以高达5000个袋每小时。在仅热封的模式,使用预制袋可在装好产品后,再密封。

HM 8000 SD-可选排序模块

另一个设备的优点是它的排序袋能力。HM 8000 / V sealcut 可以成品袋排序大小,方便地删除它们,完成它们,它们或压缩包他们。你也可以添加一个HM 8000 SD的选项设备分类 模块。

功能

操作和设置参数可通过使用键盘或可选的创新的智能扫描系统。因此不同的程序可以预编程或者改变只是一个'扫描'(例如袋长30厘米,密封温度190°C,密封时间2秒。)一个可选的标签打印机可以连接标签和文件系统。该设备还可以连接RS232接口,USB和以太网处理现有的批处理文件系统,下列操作模式可被设置:

- > 生产模式: 自动制袋封口
- > 仅封口模式: 预制袋子, 再装填后, 只封最后第四边
- > 切袋模式: 只预切袋但不封口

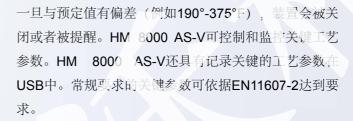


m 8000 AS/AS-V SealCut



ISO 11607-2和新国际ISO / TS 16775指导文件明确要 求验证的包装流程。因此热封口能够控制和监控关键工 艺参数。根据国际ISO / TS 16775:

- > 密封温度
- > 接触压力
- > 密封时间







人体工程学

工作流程尽可能简单和舒适。这就是为什么对工作区域 最大化的利用。减少维护到最小;磨损的部件更容易被 更换。低能源消耗只有200瓦,突出了良好的经济性 (Hawo绿色环保标记)。





服务

定期保养可以延长产品的寿命。那是我们和我们的授权 服务合作伙伴提供维护的原因(serviseal),校准 (caliseal)并根据验证服务EN ISO 11607-2与可验证封 口的过程(valiseal)以及密封强度试验按照EN868-5。

hm	8000 AS	hm	8000 AS-V
	0000710		0000710 1

技术特性		
产能	14 次/分钟 (>840 次/小时) 依据设置的可调节的封口时间 5,000 制袋/小时	14 次/分钟 (>840 次/小时) Cycles/hour) 依据设置的可调书的封口时间 5,000 制设/小时
可调节制袋数量	1 - 500 袋	1 - 500 袋
可调节袋的长度	100 - 1,000 mm / 4 - 40 in	100 - 1,000 mm / 4 - 40 in
封口宽度, 切口长度, 膜架	420 mm 16.5 in	420 mm 16.5 in
使用和证书范围		
应用行业	医疗 医院和医疗器械工业	医疗医院和医疗器械工业
CE 认证	x	X
GS认证(安全测试)	x	X
认证 ISO 11607-2		x
认证 ISO/TS 16775		x
绿色环保	x	x
功率参数		
主电源	100 - 240 V, 50/60 Hz	100 - 240 V, 50/60 Hz
功率	200 W	200 W
机器参数		
尺寸 w x d x h	740 x 355 x 240 mm 29.1 x 14 x 9.5 in	740 x 355 x 240 mm 29.1 x 14 x 9.5 in
不锈钢 AISI 304 外壳	x	x
重量	29 kg (64 lbs)	29 kg (64 lbs)
封口宽度	12 mm / 0.5 in ²	12 mm / 0.5 in ²
距离在医疗装置(ISO/TS 16775)	30 mm / 1.2 in	30 mm / 1.2 in
膜卷架 (包含2个固定的膜架 hm 8000 RF)	x	x
封口材质		
可封口袋子和膜卷是依据ISO 11607-1 (纸/塑料 根据 EN 868-5 和 纸/特卫型, 根据EN 868-9 4)	х	х
电子控制参数		
微处理器控制	X	Х
LCD-显示屏	x	x
操作和通讯联线		
接口 USB A/B, RS 232, 以太网联接	X	X
hawo 智能扫描	х	Х
过程参数		
封口温度	最大 200 °C (监控)	最大 200 °C (监控)
接触压力	固定	固定 (监控)
封口时间	0.5 - 10.0 秒	0.5-5 秒(监控)
过载加热保护	x	х





	hm 8000 AS	hm 8000 AS-V
控制功能根据ISO 11607-2 和 ISO/TS 16775		
封口过程	自动/可重复	自动/可重复
认证过程		x
自动关机在+/- 5°C (ISO/TS 16775)	x	x
报警和机器自动停机万一监测到 参数超过限制	X	Х
配件		
hawo USB为过程文件	х	x
hawo 智能扫描条形码 (带 HS 980 BR 软件生成条形码清单)	X	Х
条形码打印机	х	x
配分机构hm 8000 SD	x	x
膜架 hm 8000 RF (2 个固定工位)	X	Х
带机器 hm 8000 BM	x	x
封口检测指示	x	x
hawo 墨水检测 (ISO 11607-1, 附件 B (ASTM F 1929)	Х	х

常规监测密封接缝



Hawo提供的两种测试密封系统以及进行操作确认 (OQ)和性能确认(PQ)在验证

过程。Hawo封口机带通过扫描条形码,激活测试模

> Hawo密封检查:密封检验(纸/塑料卷轴)和密封检 查HDPE(特卫强/塑料袋和卷轴)使偏差指标可见在 密封线处。

> Hawo染料检查:标准化染料渗透试验与ISO 11607-1按照密封完整性测试, 附录B(ASTM F1929),是由其操作简单并提供客观结果。为了这 个目的,一个特殊的测试用移液管入袋或卷。密封 性差 (例如渗透线) 立即可见。











